

■ 在庫品目サイズ

板厚(ミリ)	新材寸法 巾×長さ(ミリ)	板厚公差 JIS規格(ミリ)	製造方法	加工区分・在庫工場					
				神奈川	埼玉	福島	滋賀	佐賀	福岡
40	1219×2438	±1.0	熱間圧延						
43	〃	〃	〃						
45	〃	〃	〃						
48	〃	〃	〃						
50	〃	〃	〃						
53	〃	〃	〃						
55	〃	〃	〃						
58	〃	〃	〃						
60	〃	〃	〃						
63	〃	±1.2	〃						
65	〃	〃	〃						
68	〃	〃	〃						
70	〃	〃	〃						
75	1219×2000	〃	〃						
80	〃	〃	〃						
85	〃	〃	〃						
90	〃	〃	〃						
100	1219×1700	±1.3	〃						
110	500×2000	0～+2*	熱間鍛造面削						
120	〃	〃*	〃						
150	〃	〃*	〃						

●はご希望の寸法に加工します。

JIS適合商品にはJISの認証を取得した商品「JIS規格認証取得品」と、メーカーがJIS規格の品質を保証した商品「JIS規格メーカー保証品」の2種類があります。JISの認証を取得した商品をご希望の場合は、お問合せください。

*は当社規格となります。

アルミ

伸銅

ステンレス

普通鋼・特殊鋼

チタン・その他金属

プラスチック

工具

加工案内

類似商品の
識別方法・
標準梱包各種材料の
特性データ

参考資料