

マテリオン社 ブランド商品



モールドマックスHH[®] 切板

在庫販売開始!!

硬度HRC40相当・ハイサイクル金型用銅合金
調質材・熱処理不要

MOLD MAX[®]
MOLD ALLOYS

加工ラインアップ・納期

- バンドソー切断：翌日お届け
- フライス加工：翌々日お届け
- サーフェス研磨、ロータリー研磨：翌々々日お届け

※ご注文内容やエリア、工場の混み具合によりましては、標準納期より日数を頂く場合があります。

特徴

- ▶ 一般的な工具鋼と同程度の強さと耐磨耗性、4～6倍の熱伝導率
- ▶ 類似商品はベリリウム銅25合金（参考規格：Cu-Be-Co合金）

用途

- ▶ 射出成形金型のコア、キャビティ、及びブロー成形のピンチオフなど

在庫ラインアップ

板厚(ミリ)	新材寸法 巾×長さ(ミリ)	調質	製造方法	在庫工場
200～305	600×1600 (乱尺サイズ)	OT	熱間鍛造面削	福島工場 (福島県)

モールドマックスHH[®]切板は、ご希望の板厚×巾×長さ加工いたします。

組成(重量%)

製品	ベリリウム(Be)	コバルト(Co)	銅(Cu)
モールドマックスHH [®]	1.6 - 2.0	0.2 - 0.3	残り

お問合せ先

- 東日本お客様センター(神奈川) Tel.044-955-8910 Fax.044-966-9310
- 西日本お客様センター(大阪) Tel.06-6885-8910 Fax.06-6101-8910
- 特注品お客様センター(東京) Tel.03-5223-8912 Fax.03-5223-8923



白銅



www.hakudo.co.jp

あたらしい、を、素材から。

