

『標準品在庫カタログ2018』誤植のお詫び

謹啓 時下ますますご清栄の事とお慶び申し上げます。平素は格別のお引き立てにあずかり、誠にありがとうございます。

さてこの度は、5月発刊『標準品在庫カタログ2018』の記載事項の一部に誤りがございましたので謹んでお詫び申し上げますとともに、次のとおり訂正させていただきます。

本カタログと一緒に保管いただければ幸いです。

今後とも本カタログをご活用いただき、弊社の商品をご愛顧くださいますよう、よろしくお願い申し上げます。

敬白

頁	品目	内容
291	AMS5662 インコネル 718 丸棒	適合規格一覧

誤

■適合規格一覧

板厚 インチ (ミリ)	材料規格			超音波探傷試験 AMS-STD-2154 ClassA	その他適合付帯規格	
	AMS5662	ASTMB637	ASME SB637		GE S-400	GE S-1000
0.5~1.0、10.0 (12.7~25.4、254)	○	○	○	○	○	○
1.25~8.0 (31.75~203.2)	○	○	○	○	-	-

正

■適合規格一覧

板厚 インチ (ミリ)	材料規格			超音波探傷試験 AMS-STD-2154 ClassA	その他適合付帯規格	
	AMS5662	ASTMB637	ASME SB637		GE S-400	GE S-1000
0.5~1.0、10.0 (12.7~25.4、254)	○	○	○	○	-	-
1.25~8.0 (31.75~203.2)	○	○	○	○	○	○

お問い合わせ先
営業企画課
TEL:03-5223-8916

あたらしい、を、素材から。



頁	品目	寸法(ミリ)	内容	正	誤
105	63S 不等辺アングル	2x10x15~ 5x50x75	加工区分	埼玉工場 ●	埼玉工場 ○
115	63S 平角管	15x10x1.2~ 30x15x1.5	加工区分	埼玉工場 ○	埼玉工場 ●
		30x20x2.5	加工区分	埼玉工場 ●	埼玉工場 ○
117	63S 四角管	10x1~ 19x1.5	加工区分	埼玉・滋賀工場 ○	埼玉・滋賀工場 ●
145	タフピッチ銅丸棒	52	直径公差	±0.16	±1.6
171	タフピッチ銅ブスバー (平角棒)	8x25	在庫工場	滋賀工場 在庫無し	滋賀工場 ●
225	303 センターレス丸棒	3~9	加工区分	埼玉工場 ○	埼玉工場 ●
226	304 丸棒	8	加工区分	埼玉工場 ○	埼玉工場 ●
273	SP300 切板	取扱停止			
351	加工案内 四面フライス	-	加工範囲 チタン・その他	8.0x8.0~ 705x705	8.0x8.0~ 1250.0x1250.0
374	伸銅の特性 棒 JIS H 3250	-	C3771 種類	鍛造用黄銅	鑄造用黄銅
380	ステンレスの特性 マルテンサイト系	-	記号の種類	SUS410	SUS410L
15 164 198	ECO ローズ ブロンズ丸棒 ECO ローズ ブロンズ丸管	<p>連続鑄造方法によって製造されています。砂型鑄物に比べ、急冷して鑄造されるため、組織が微細で、鑄造欠陥が少ないのが特徴です。</p> <p>RoHS 指令に対応した、カドミウムフリー、低鉛青銅合金となり、今まで一般的に使用されている砲金(CAC406)に代わる銅合金です。</p> <p>CAC406 と同等の性能を持ち、脱亜鉛腐食が無い製品です。</p>		<p>環境に配慮したカドミ(cd) フリー鉛(Pb)レス製品になります。EU の RoHS 指令に対応している青銅で今まで一般的に使用されている砲金(JIS CAC406[BC6])に代わる銅合金になります。CAC406 と同等の切削性、機械的強度、摺動性、耐圧性を持っています。</p>	

お問い合わせ先
営業企画課
TEL:03-5223-8916

あたらしい、を、素材から。

