

2024年2月受託造形スタート!!

金属3Dプリンター造形素材

SUS316L Stainless

サビに強い!オーステナイト系の 試作品に最適!

こんなお客様にお勧めです

- SUS316Lの試作品を他の材料で製作している
- SUS316Lの試作品を小ロット複数形状で製作したい
- 耐食性が高い材料で試作品を製作したい

主な用途

- 半導体製造装置 ●食品用機械 ●医療機器
- 石油化学工業用 ●船舶部品 ●各種機械のスペアパーツ等

■SUS316L金属積層造形の機械的性質

材質	製造方法	試験片の造形方向	引張強さ (M Pa)	0.2%耐力 Rp0.2%(M Pa)	伸び (%)
		水平方向	金属積層造形※ (アニールなし)	710(±50)	590(±50)
垂直方向	630(±50)			520(±50)	37(±5)
SUS316L	金属積層造形※ (アニールあり)	水平方向	670(±50)	440(±60)	44(±5)
		垂直方向	600(±50)	410(±60)	42(±5)

■圧延品の機械的性質

※上記数値はメーカーから提供された参考値です

材質	製造方法	引張強さ (M Pa)	0.2%耐力 Rp0.2%(M Pa)	伸び (%)
SUS304	圧延品	520以上	205以上	40以上
SUS316L	圧延品	480以上	175以上	40以上

お問い合わせ先

東日本販売促進課

Tel:0570-01-8910

Fax:0570-05-8930

E-mail:eordertoubu@hakudo.co.jp

西日本販売促進課

Tel:0570-06-8910

Fax:0570-05-8955

E-mail:eorderseibu@hakudo.co.jp

特注品お客様センター

Tel:03-5223-8912

Fax:03-5223-8923

E-mail:rhf@hakudo.co.jp

