

3Dプリンター受託造形サービス 品質管理・出荷体制のご案内

3Dプリンターで造形された金属パーツに対する
寸法精度や物性的な不安を解消します。

品質管理項目

- 硬度測定：ビッカース硬さ試験
- 密度測定：アルキメデス法
- 引張り強度測定：引張り試験機
- 寸法測定：3Dスキャナー、ノギス・マイクロメーター

<引張強度・硬度・密度の測定>

・ご注文時に測定用テストピースを同時造形し、引張強度、硬度、密度を測定。管理番号を付与したものと測定データを保存しています。

・当社造形における物性値データ（引張強度、硬度、密度）を管理しています。

引張試験用
テストピース

硬さ試験用
テストピース



<検査成績書の提出> ※造形製品のサイズによっては、検査成績書の提出が出来ない場合がございます

■テストピースの試験結果について

- * 3か所（計3回）の硬度測定値、および、密度測定結果を記載し提出します。
- * 「耐力・引張強さ・破断伸び・破断位置」の測定結果を記載し提出します。

■製品の寸法結果について

- * ご注文いただいた製品に関して寸法測定を行っております。

本件に関するお問合せ先 ▶▶ https://www.hakudo.co.jp/inquiry/special_order/index.php

白銅株式会社 特注品営業部 特販課
Email: tokuhan@hakudo.co.jp
TEL: 03-5223-8922

あたらしい、を、素材から。

