3Dプリンター受託造形サービス 品質管理・出荷体制のご案内

3 Dプリンターで造形された金属パーツに対する 寸法精度や物性的な不安を解消します。

品質管理項目

●硬度測定:ビッカーズ硬さ試験

●密度測定:アルキメデス法

●引張り強度測定:引張り試験機

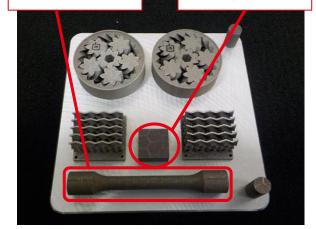
●寸法測定:3Dスキャナー、ノギス・マイクロメーター

<引張強度・硬度・密度の測定>

・ご注文時に測定用テストピースを同時 造形し、引張強度、硬度、密度を測定。 管理番号を付与したものと測定データを 保存しています。

・当社造形における物性値データ(引張 強度、硬度、密度)を管理しています。 引張試験用 テストピース

硬さ試験用 テストピース



<検査成績書の提出> %造形製品のサイズによっては、検査成績書の提出が出来ない場合がございます

- ■テストピースの試験結果について
- *3か所(計3回)の硬度測定値、および、密度測定結果を記載し提出します。
- *「耐力・引張強さ・破断伸び・破断位置」の測定結果を記載し提出します。
- ■製品の寸法結果について
- *ご注文いただいた製品に関して寸法測定を行っております。

本件に関するお問合せ先 https://www.hakudo.co.jp/inquiry/special_order/index.php

1

白銅株式会社 特注品営業部 特販課

Email: tokuhan@hakudo.co.jp

TEL: 03-5223-8922

あたらしい、を、素材から。

