

ファイバーレーザー 加工機を導入しました。

異形加工は白銅へ！薄板ラインアップも拡充中。
ウォータージェット加工と合わせあらゆる形状加工に対応します。

■精度基準(滋賀工場)

品 種	切 断 形 状	指 定 単 位 寸 法 (mm)	板厚 (mm) 以上~以下	切 断 範 囲 (mm)		切 断 公 差	備 考			
				巾(外径)	長さ(内径)		新材 寸 法 制 限	その他 寸 法 制 限	その他	
				以上~以下 × 以上~以下						
アルミ	四角形	0.1	0.3~25	30~1485 × 30~3050		板厚15ミリ以下:±0.20 板厚15ミリ超え:±0.40			巾50ミリ以下または外径50パイ以下は タグジョイントを使用するため切断面が 一部異なる可能性があります。	
	円形			30~1485			最大外径は 新材(巾) 寸法より 40ミリ以下			
	リング			40~1485 × 30~1465				最少リング 巾10ミリ以上		
	異形			30~1485 × 30~3050						
ステン	四角形	0.1	0.3~25	30~1485 × 30~3050						
	円形			30~1485			最大外径は 新材(巾) 寸法より 40ミリ以下			
	リング			40~1485 × 30~1460				最少リング 巾10ミリ以上		
	異形			30~1485 × 30~3050						

加工範囲
(mm)

最少0.3x30x30～最大25x1485x3050
(形状により加工範囲は異なります)

寸法公差
(mm)

①板厚15.0以下の場合±0.20
②板厚15.1以上の場合±0.40

切断納期

受注後中2日



▲ファイバーレーザー加工機:アマダ社製(VENTIS-3015)

お問い合わせ先

東日本販売促進課

Tel:0570-01-8910

Fax:0570-05-8930

E-mail:eordertoubu@hakudo.co.jp

西日本販売促進課

Tel:0570-06-8910

Fax:0570-05-8955

E-mail:eorderseibu@hakudo.co.jp

特注品お客様センター

Tel:03-5223-8912

Fax:03-5223-8923

E-mail:rhf@hakudo.co.jp

