

お取引先様 各位

白銅株式会社

日軽金アクト押出製品の JIS 自己適合宣言による検査成績書への JIS 規格表記について

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

日軽金アクト株式会社（以下、日軽金アクト）の主力製造拠点である日軽蒲原株式会社（販売元：日軽金アクト）では、一部商品について検査成績書への JIS 規格番号表示見合わせておりましたが、「JIS Q 1000 製品規格への自己適合宣言指針」に基づき、2024 年 12 月 24 日発行分より JIS 規格番号表示へ移行するとの報告を受けました。

この報告を受けまして、日軽金アクト製品の弊社在庫製品（アルミ管棒製品）の検査成績書について下記の通り対応させていただきますので、ご連絡申し上げます。

敬具

記

1. JIS Q 1000 製品規格への自己適合宣言による検査成績書への JIS 規格表示

- ① 軽金属押出開発(株) (KOK) への製造委託品
2017 : ϕ 125 mm 以上、5052、5056、6061 : 155 mm 以上
- ② 引抜加工や熱処理等において外注工程を通過した製品
5052 : ϕ 30 mm 以下、5056 : ϕ 10 mm 以下

2. 検査成績書への表示時期

2024 年 12 月 25 日弊社入荷分より規格欄への JIS 規格番号表示へ移行となります。

*表示内容は日軽金アクトの連絡文書をご参照ください。

3. JIS 自己適合宣言該当品の検査成績書への表示内容

検査成績書の規格欄に規格番号と※（例：JIS H4040※）を表示し、右上欄に「JIS Q1000 に基づき JIS 規格に適合」と表記致します。

*表示内容は日軽金アクトの連絡文書をご参照ください。

以上

2024年12月13日

白銅株式会社 御中

押出製品の JIS 自己適合宣言による検査成績書への JIS 規格表記について



日軽金属工業株式会社
産業機器ビジネスユニット

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

当社子会社である日軽蒲原株式会社（以下「日軽蒲原」）における品質に関する不適切行為について、お客様をはじめステークホルダーの皆様にご迷惑をお掛けしましたことを深くお詫び申し上げます。

日軽蒲原においては、自社で製造した押出製品につきまして、2024年7月29日納入分の検査成績書より JIS 規格番号表示を再開しておりますが、以下①②の製品は体制整備でき次第再開として見合わせおりました。この度「JISQ1000 製品規格への自己適合宣言指針」に基づき、①②の製品が JIS 規格へ適合していることの証明及び運用体制が整備できたため、2024年12月24日付け発行の自己適合宣言書（文書番号：WK-D7Y-0140-01）による宣言を行い、検査成績書への JIS 規格番号表示を再開させていただきます。

今後も再発防止を着実に実施し皆様からの信頼回復に向け取り組んでまいりますので、今後ともよろしくお願い致します。

敬具

記

1. JISQ1000 製品規格への自己適合宣言による検査成績書への JIS 規格表示該当品

- ① 日軽蒲原(株)が軽金属押出開発(株)へ製造委託する（切断・熱処理等を含む）押出棒・押出管
押出形材
・該当 JIS 規格：JIS H4040、JIS H4080、JIS H4100
- ② 日軽蒲原(株)製造の押出棒を使用し、製造委託先で製造された引抜棒
・該当 JIS 規格：JIS H4040

2. 検査成績書への表示時期

2024年12月24日発行分より規格欄への JIS 規格番号表示へ移行します。これにより社内規格扱いであった検査成績書に記載されていた注記（※）は削除されます。（図1.現行ミルシート）

（※）本製品は、JIS H4040 で要求されている製品寸法・機械的性質・化学成分の規格値を満たしております。

弊社蒲原営業倉庫在庫製品につきましては、2024年12月25日倉庫入荷分より JIS 規格番号表示と

なります。ただし、現在の社内規格在庫製品が無くなり次第の切り替わりとなります。

図1.現行ミルシート

NL70

材料検査成績書										42069013	
送り先 白鋼(株) 神奈川工場 廠										発行 2024年10月10日	
注文先 白鋼株式会社 商品企画課 廠										※本製品は、JIS H4040で要求されている製品寸法・機械的性質・化学成分の規格値を満たしております	
オーダーNo	品番	規格	記号・質別	長さ	納入数	納入質量					
	押出棒 180.00	社内規格※	A6061 BE-T6	2000.0	3	416.0					
製造ロットNo	化学成分 (%)										
チャージNo	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	その他合計		Al
(規格値) 以上	0.40		0.15		0.8	0.04					RE
(規格値) 以下	0.8	0.7	0.40	0.15	1.2	0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	RE
120740	0.62	0.2	0.34	0.02	1.0	0.10	0.02	0.02	0.05	0.15	RE
486926									以下	以下	
製造ロットNo	機械的性質							寸法検査	外観検査		
	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %		硬さ試験 ()						
(規格値) 以上	260	240	10.0								
(規格値) 以下											
120740	370	352	14.1						合格	合格	
486926											

以上、上記規格に合格していることを証明します。

③ 注文先(写) M-3 問い合わせNo. 202410100117

製造元 日軽浦原株式会社 押出工場 (〒421-3203) 静岡県静岡市清水区蒲原5617番地 電話 <054>385-4321番 ファクシミリ <054>385-6490番

販売元 ACT日軽金アクト株式会社 Nisseki Aluminum Core Technology Company, Ltd.

3. JIS 自己適合宣言該当品の検査成績書への表示内容

検査成績書の規格欄に規格番号と※(例: JISH4040※)を表示し、右上欄に「※JIS Q1000に基づき JIS 規格に適合」と表記させていただきます。(図2.外部委託先 JIS 規格番号再開後ミルシート)

図2.外部委託先 JIS 規格番号再開後ミルシート

NL70

材料検査成績書										42069013	
送り先 白鋼(株) 神奈川工場 廠										発行 2024年10月10日	
注文先 白鋼株式会社 商品企画課 廠										※JIS Q1000に基づきJIS H4040に適合	
オーダーNo	品番	規格	記号・質別	長さ	納入数	納入質量					
	押出棒 180.00	JIS H4040※	A6061 BE-T6	2000.0	3	416.0					
製造ロットNo	化学成分 (%)										
チャージNo	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	その他合計		Al
(規格値) 以上	0.40		0.15		0.8	0.04					RE
(規格値) 以下	0.8	0.7	0.40	0.15	1.2	0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	RE
120740	0.62	0.2	0.34	0.02	1.0	0.10	0.02	0.02	0.05	0.15	RE
486926									以下	以下	
製造ロットNo	機械的性質							寸法検査	外観検査		
	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %		硬さ試験 ()						
(規格値) 以上	260	240	10.0								
(規格値) 以下											
120740	370	352	14.1						合格	合格	
486926											

以上、上記規格に合格していることを証明します。

③ 注文先(写) M-3 問い合わせNo. 202410100117

製造元 日軽浦原株式会社 押出工場 (〒421-3203) 静岡県静岡市清水区蒲原5617番地 電話 <054>385-4321番 ファクシミリ <054>385-6490番

販売元 ACT日軽金アクト株式会社 Nisseki Aluminum Core Technology Company, Ltd.

4. その他

自己適合宣言の対象製品は、JIS マーク表示対象外になりますので、現品票の表記内容は従来から変更はありません。また、JIS 非該当品については、2024 年 12 月 24 日以降も規格欄には社内規格の表示となります。

以上