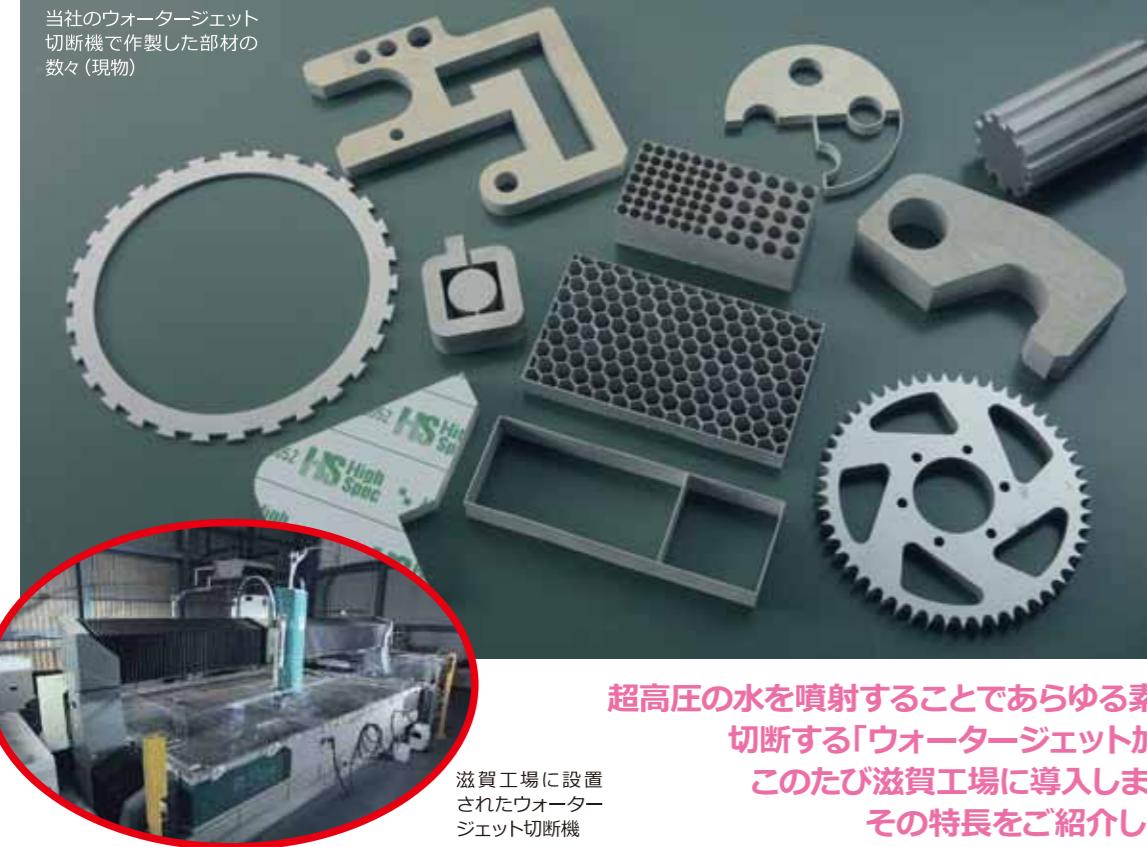


新・白銅通信

Shin Hakudo Tsushin vol.13

•2020年2月



当社のウォータージェット
切断機で作製した部材の
数々(現物)



超高圧の水を噴射することであらゆる素材を
切断する「ウォータージェット加工」。
このたび滋賀工場に導入しました。
その特長をご紹介します。

滋賀工場に設置
されたウォーター
ジェット切断機

NEWS

航空部品をはじめ、あらゆる材料の加工に対応！

「ウォータージェット加工」と
「工具が触れず
歪、ソリの発生が
抑制できる

加工費の
コストダウンも実現し、
航空機産業向けの
ニーズに対応

加工・切断面に
工具が触れず
歪、ソリの発生が
抑制できる
「ウォータージェット加工」と
「工具が触れず
歪、ソリの発生が
抑制できる

は、高圧ポンプで加圧された水を
小径のノズルから噴射することで、超高圧水の吐出エネルギーを
利用して切断する加工技術です。あらゆる材料を任意の形状に切断
することができますので、材料の高硬度化、高付加価値化などが
進む近年においては、注目される
加工技術の一つとなっています。

は、高圧ポンプで加圧された水を
小径のノズルから噴射することで、超高圧水の吐出エネルギーを
利用して切断する加工技術です。あらゆる材料を任意の形状に切断
することができますので、材料の高硬度化、高付加価値化などが
進む近年においては、注目される
加工技術の一つとなっています。

加工による熱影響がない
非接触加工のため熱を発生しません。航空部品等で大きな問題となる「加工による熱影響」がない
ことで、対象物の変質、変色なども
生じることなく、歪、ソリの発生も抑えられます。あらゆる材質に対応している
ので、金属性であればほとんどの鋼種の切断が可能で
ます。

特に航空機材料に多いニッケル
系系統やチタンなどの難削材、ステンレス、アルミニウムなどの厚物の切断
加工にその威力を発揮します。

難削材を加工する場合は、機械加工の前工程（1次加工）として
使用されることが多く、加工費のコストダウンを実現することができます。材料も無駄なく有効的に利用できるため、材料費の節約などにも効果があります。

白銅では航空機産業が集積する中部地区に近い滋賀工場にて、航空・宇宙産業に限らず、半導体関連、造船、鉄道車両などを問わず利用価値が高まっています。ぜひ、白銅の「ウォータージェット加工」をご注目ください。また、神奈川工場に続き、滋賀工場でもJIS Q 9100（航空宇宙）の認証を新たに取得しました。航空機産業向けのニーズにさらにお応えできるようにいたしました。

白銅ネットサービス お取寄せ品をご紹介!



「こんな商品もあったんだ！」と驚かれるようなお取寄せ品をご紹介いたします。
安心の白銅品質で、特殊な材料や製品、部品をWEB上で見積り・ご注文が可能です。

新商品

【アルミニウム】

- 1050、1100、5052パンチング板
- 1100パンチングカラーアルマイト板

【銅】

- 真中(C2680)丸管 ●りん脱酸銅丸管

【ステンレス】

- SUS431丸棒 (HT品)
- SUS403丸棒 (TH品)
- SUS420J2丸棒 (TH品)

【プラスチック】

- ケミカルウッド板

【特殊鋼】

- SKH51丸棒

【製品】

- クリーンヒンジ
- 拔差クリーンヒンジ

新サイズ追加商品

【アルミニウム】

- 1050パンチング丸抜板1×2
- 1050パンチング丸十板1×2

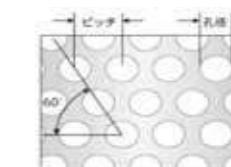
【銅】

- 真中丸管(2種) ●りん脱酸銅丸管

【ステンレス】

- 304(H)四角棒

△パンチング丸抜板



△パンチング丸十板



本件に関するお問い合わせ先

東日本お客様センター TEL: 044-955-8910 FAX: 044-966-9310 E-mail: eordertoubu@hakudo.co.jp
西日本お客様センター TEL: 06-6885-8910 FAX: 06-6101-8910 E-mail: eorderseibu@hakudo.co.jp
特注品お客様センター TEL: 03-5223-8912 FAX: 03-5223-8923 E-mail: rhf@hakudo.co.jp



・編集後記

今回の白銅通信vol.13(2月号)
から新しく担当となりました井川と
申します。

昨年の4月に入社したばかりとい
うこともあります。まだまだ至らない点
も多々あると思いますが、皆様によ
り良い情報を届けできるよう努
めてまいりますので、これからどう
ぞよろしくお願いいたします。

(井川杏彩)

* 2020年5月20日(水)～22日(金)
パシフィコ横浜にて開催される「人
とくるまでのテクノロジー展(横浜)」
に出演します。
展示会ご来場を希望の方はお気軽
に営業担当もしくはお客様センタ
までご連絡ください。招待券をお渡
しいいたします。
皆様のご来場を心よりお待ちして
おります。

お便りをお待ちしています

白銅通信やカタログの感想、また白銅へ
の叱咤・激励、ご要望など何でも結構です。
皆様からのお便りをお待ちしています。

展示会出展のお知らせ

白銅からのお知らせ



昨年11月15日、白友会の記念すべき第1回の集まりが
白銅神奈川工場(厚木市)で開催された。

白友会の概要と
今後の抱負を、
市事務局長を務める
市村製造本部長を務める
市事務局長を務める
市村製造本部長に
聞かれて
白銅では企業理念
のひとつである「互
恵関係を大切にする」
理念を具現化する手
段として、今回、当社
の角田社長自らの提
案で「白友会」を発足
することになりました。
した。日頃、白銅の業務
を支えていただいている協力会社(主に運
送会社様と請負会社
様)から31社、56名の方々にご参加いた
だきました。まずは白銅神奈川工場
での発起会で、角田社長の挨拶と白
友会の設立趣旨につ



白友会事務局長を務める、
製造本部長市村徳行

わつて、今回、運営に携
わつていただく会長
では、今後の運営に携
わつて、今回の第1回総会
では、株式会社ハルテ物
流サービス・井本哲代
表取締役、副会長に
トーエーテクノ株式
会社・東浦英之代表取
締役社長が承認され
ました。事務局長は、
私、市村が務めること
となりました。

続いて、会場を市内
のホテルに移しての
懇親会は1時間半に
及び、普段なかなか
ことになりました。
この会は初めてと
いうこともあり、準備
は試行錯誤で進めまし
た。招待状の発送や会
場の手配など、業務に
携わった社員・スタッフ
にはとても感謝して
います。「白友会」は、白
銅の業務を支えてくだ
き、さらに発展するこ
とを目指しています。
また、協力会社同士の
横の連携を深める好機
となることを期待して
います。今回も福島か
ら九州まで、各エリア
に努めています。

第1回を厚木で開催! 白銅の協力会社様との互恵関係を 深める目的として、「白友会」が発足。



ご案内

貴社の商品も「白銅ネットサービス」に 掲載してみませんか!

お問い合わせを
お待ちしています。

白銅ネットサービスはおかげさまで登録品目サイズ数が13,000を超えており、ご利用企業様も9,000社に達しています。最近は白銅ネットサービスへ自社商品を掲載したいというお問い合わせも増えてきました。ぜひ、貴社も販路の拡大に白銅ネットサービスをご利用ください。

お問い合わせはお気軽に下記まで。

白銅株式会社 営業企画部 営業企画課 TEL:03-5223-8916 FAX:03-5223-8925 E-mail:eigyokikaku@hakudo.co.jp

白銅では、さらなるサービスの向上を
目指して、皆様からの率直なご意見・ご
要望をお願いしております。ここにその
一部をご紹介させていただきます。

お客様の声 Voice...

白銅ネットサービスについて

見積り・注文において、標準入力の画面で「加工方法」を選択する際、使用頻度の高い加工が並び変わって上にくると便利です。現状では、4F (KK) や6F (KP)、サークルフライス (MK) などを選ぶ時、下にスクロールして選んでいます。(群馬県 K様)

見積り登録した
加工コード直近5件が
上部に並ぶよう
仕様変更いたしました。



リニューアルされた画面で、見積り・注文タブから
見積り履歴を確認する時に、注文履歴・明細出力
タブに移動してしまったがちです。(静岡県 T様)

タブを一度クリックしていただくと
下のメニューが固定されるよう
仕様変更いたしました。

タブからカーソルを外してもメ
ニューが表示され続けます。



カタログが年々見やすくなっ
ていて、使用頻度が上がって
います。(東京都 Y様)

カタログについて

A4よりも小さいサイズのカ
タログがあると調べやすく、
助かります。(秋田県 K様)

デジタルカタログは読み込み
が早く、使いやすいです。
(福島県 W様)

貴重なご意見やたくさんのお褒めの言葉、誠に感謝いたします。

皆様のご意見を参考に白銅ネットサービスやカタログ、ホームページ、白銅通信などを
有用なものに改善・刷新してまいりますので、今後ともよろしくお願ひいたします。