

『標準在庫品カタログ 2024』 訂正のお詫び

謹啓 時下ますますご清栄の事とお慶び申し上げます。平素は格別のお引き立てにあずかり、誠にありがとうございます。

さてこの度は、2024 年 5 月発刊『標準在庫品カタログ 2024』の記載事項の一部に誤りがございましたので謹んでお詫び申し上げますとともに、次のとおり訂正させていただきます。

今後とも白銅カタログをご活用いただき、弊社の商品をご愛顧くださいますよう、よろしくお願い申し上げます。

敬白

頁	品目	寸法・質別	内容	正	誤
16	JIS Q 14001	—	5.認証適用範囲の誤記	神奈川工場（厚木営業所の使用場所を除く）、 滋賀工場、福島工場、九州工場（九州営業所の使用場所を除く）、 埼玉工場	神奈川工場、滋賀工場、 福島工場、九州工場、埼玉工場
50	HS ハイスペック 2 0 1 7 切板	板厚 (ミリ) 6~10	平面度 (ミリ) の誤記	2.0	1.5
75	HS ハイスペック 6 0 6 1 切板	板厚 (ミリ) 6~10	平面度 (ミリ) の誤記	2.0	1.5
323	LEX15 (インバー相当) 切板	—	板厚 (ミリ) の 取り扱い縮小	150	10~60 150

頁	品目	寸法・質別	内容	正	誤
324	LEX SF-1 (スーパーインバー相当) 切板	—	板厚(ミリ)の 取り扱い縮小	150	10~60 150
324	LEX SF-1 (スーパーインバー相当) 切板	—	製造方法の誤記	鍛造	鋳造
371 ~	コンターマシン	—	加工公差の誤記	~500Φ 内径-3~0 外径 0~+3 501Φ~ 内径-4~0 外径 0~+4 ----- 内径-4~0 外径 0~+4	~500Φ/0~+3 501Φ~/0~+4 ----- 0~+4
399 400	プラスチック	—	注釈 4 か所に記載されて いる商品名誤記	PPS 切板 (白)	PPS ジュラファイド切板
411	ステンレス/丸棒 630 丸棒	—	識別方法の誤記	薄緑色に着色	赤色に着色
420	りん脱酸銅/質別	【1/2H】 ----- 【H】	記号表記の誤記	【C1201 P-1/2H】 ----- 【C1201 P-H】	【C1020 P-1/2H】 ----- 【C1020 P-H】
420	りん脱酸銅/質別	【1/2H】 ----- 【H】	記号表記の誤記	【C1201 P-1/2H】 ----- 【C1201 P-H】	【C1020 P-1/2H】 ----- 【C1020 P-H】
複数	板：加工メニュー	—	滋賀に在庫がない（赤枠 に●がない）ケースで、 ウォータージェットアイ コンが濃く表示されてい た。本来は薄く表示され ご利用頂けない案内とな ります。	 加工区分・在庫工場 神 埼 福 滋 九 ● ●	 加工区分・在庫工場 神 埼 福 滋 九 ● ●

お問合せ先

営業支援課 TEL:03-5223-8916

あたらしい、を、素材から。

