

## 新加工のご案内

# ファインリング板厚仕上げ サークルフライス板厚仕上げ



ご好評いただいているファインリングとサークルフライスの板厚面を  
フライス加工で仕上げる**新加工サービス**を開始いたしました。

(ミリ)

加工案内		加工範囲		加工公差				
加工名	材質	板厚×外径×内径	板厚	外径		内径		
ファインリング 板厚仕上げ 加工コード(YX)	アルミ	4×140φ×50φ～ 120.3×480φ×440φ	±0.05	±0.05		±0.05		
	伸銅	4×140φ×50φ～ 60×480φ×440φ	±0.05	±0.05		±0.05		
サークルフライス 板厚仕上げ 加工コード(MX)	アルミ	3×100φ～150.3×800φ	～500φ	±0.05	±0.05		/	
			～600φ	±0.10				
			600.1φ～	±0.20				
	伸銅	3×100φ～150×800φ	～500φ	±0.05	100φ～ 245.0φ	±0.10		
			～600φ	±0.10				
			600.1φ～	±0.20	245.1φ～	±0.05		
リングコンター 加工コード(YM)	アルミ	3×50φ×30φ～ 300×1515φ×1475φ	—	140φ～500φ		0～+3	140φ～500φ	0～+3
				500.1φ～		0～+4	500.1φ～	0～+4
	伸銅	3×50φ×30φ～ 150×1090φ×1050φ		50φ～500φ		0～+3	50φ～500φ	0～+3
				500.1φ～		0～+4	500.1φ～	0～+4

ファインリングの最低リング巾は20ミリになります。

標準納期(営業日換算)	ファインリング板厚仕上げ	サークルフライス板厚仕上げ	リングコンター
ご注文後納期	中2日	中2日(490.1φ～は中3日)	中1日

※標準納期とは注文締切り時間までにご注文をいただいた場合の納期です。

ご注文内容や工場の混み具合によりましては、標準納期より日数をいただく場合がございます。

加工面粗度	ファインリング板厚仕上げ	サークルフライス板厚仕上げ	リングコンター
面粗度	Ra1.6【▽▽▽】	Ra1.6【▽▽▽】	—

お問い合わせ・お見積もりは、電話・FAX・メールでお気軽にどうぞ！

東日本お客様センター TEL 044-955-8910 FAX 044-966-9310 E-mail eordertoubu@hakudo.co.jp

西日本お客様センター TEL 06-6885-8910 FAX 06-6101-8910 E-mail eorderseibu@hakudo.co.jp

特注品お客様センター TEL 03-5223-8912 FAX 03-5223-8923 E-mail rhf@hakudo.co.jp

あたらしい、を、素材から。

