

高強度
HRC40

マテリオン社のブランド商品のハイサイクル金型用銅合金

モールドマックスHH[®]切板

加工ラインアップ
納期

- ▶ バンドソー切断 [翌日お届け]
- ▶ フライス加工 [翌日～翌々日お届け]
- ▶ サーフェス研磨、ロータリー研磨 [翌々々日お届け]

特徴

- ・一般的な工具鋼と同程度の強さと耐磨耗性、4～6倍の熱伝導率
- ・類似商品はベリリウム銅25合金（参考規格：Cu-Be-Co合金）

用途

- ・射出成形金型のコア、キャビティ、及びブロー成形のピンチオフなど

在庫ラインアップ

| 板厚 (mm) | 新材寸法 巾×長さ (mm) | 調質 | 製造方法 | 在庫工場 |
|---------|-------------------|----|--------|------------|
| 200～305 | 600×1600 (乱尺サイズ) | OT | 熱間鍛造面削 | 福島工場 (福島県) |

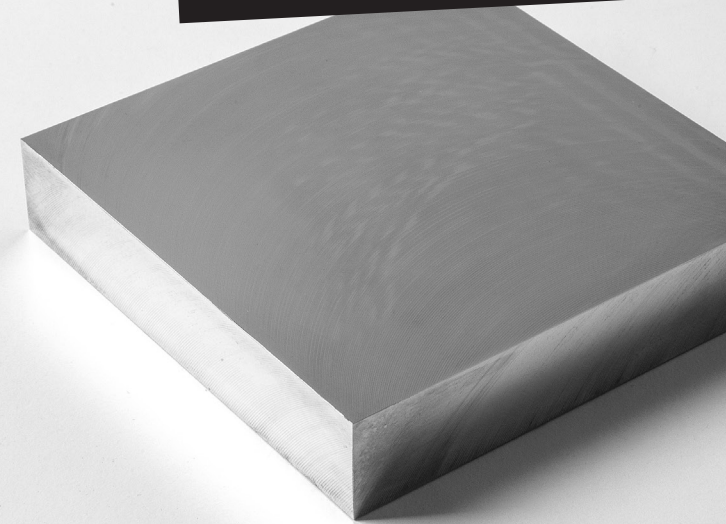
※モールドマックスHH[®]切板は、ご希望の板厚×巾×長さ加工いたします。

加工範囲 (mm)

| 切断方法 | バンドソー切断 | 6面フライス | サーフェス研磨/ロータリー研磨 |
|------|----------------|-------------|-----------------|
| 板厚 | 13～300 | 3～149 | 3～149 |
| 巾×長さ | 13×13～595×1595 | 8×8～500×720 | 20×20～350×550 |

※上記以外の寸法は、ご相談お受けいたします。

在庫販売開始!!



2020白銅 標準品在庫カタログ P167記載

お問合せ先

白銅株式会社 特注品お客様センター
Tel.03-5223-8912 Fax.03-5223-8923

あたらしい、を、素材から。

